



APILADOR ELÉCTRICO

ES12-12ES 1.2 T

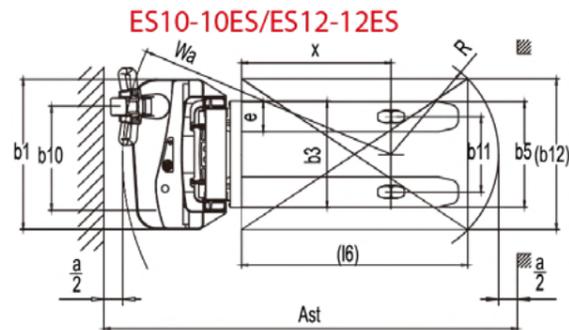


Características					
1.1	Fabricante			EP	
1.2	Modelo			ES12-12ES	
1.3	Motor			Eléctrico	
1.4	Tipo de operario			Acompañante	
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1200	
1.6	Centro de carga	c	mm	600	
1.8	Centro de eje a la horquilla	x	mm	795	
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1240	
Peso					
2.1	Peso (Incluida batería)		kg	661	
2.2	Distribución del peso	Con carga	Delantera (Conducción)	kg	845
			Trasera (Carga)	kg	1016
2.3		Sin carga	Delantera (Conducción)	kg	536
			Trasera (Carga)	kg	125
Chasis					
3.1	Tipo de neumático de ruedas tracción/de carga			PU/PU	
3.2	Tamaño neumático, ruedas de tracción (diámetro x ancho)		mm	φ210x70	
3.3	Tamaño neumático, ruedas de carga (diámetro x ancho)		mm	φ80x60	
3.4	Tamaño neumático, ruedas estabilizadoras (diámetro x ancho)		mm	φ130x55	
3.5	Número de ruedas tracción, estabilizadoras/carga (x= Ruedas motrices)		mm	1x+1/4	
3.6	Ancho de pista, parte delantera/ lado de conducción	b10	mm	533	
3.7	Ancho de pista, parte trasera/ lado de carga	b11	mm	400	
Dimensiones					
4.2	Altura del mástil rebajado	h1	mm	2052	
4.3	Elevación libre (Respaldo de carga)	h2	mm	/	
4.4	Altura de elevación	h3	mm	2930	
4.5	Altura del mástil extendido	h4	mm	3487	
4.6	Elevación inicial	h5	mm	/	
4.9	Altura del brazo del timón en posición de conducción, min./máx.	h14	mm	860/1200	
4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h8	mm	/	
4.15	Altura con las horquillas bajadas	h13	mm	88	
4.19	Longitud Total	l1	mm	1740	
4.20	Longitud sin horquillas (desde el centro de la rueda hasta la cara de las horquillas)	l2	mm	590	
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	800	
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	60/170/1150	
4.24	Anchura del carro de horquillas	b3	mm	680	
4.25	Distancia entre los brazos de la horquilla	b5	mm	570	
4.26	Distancia entre los brazos de las ruedas	b4	mm	/	
4.31	Distancia al suelo cargado por debajo del mástil	m1	mm	/	
4.32	Distancia al suelo desde el centro de los ejes	m2	mm	30	
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000x1200 transversales	Ast	mm	2225	
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800x1200 longitudinales	Ast	mm	2150	
4.35	Radio de giro (Exterior)	Wa	mm	1408	
Funcionamiento					
5.1	Velocidad de desplazamiento (Con carga/Sin carga)		km/h	4.0/4.5	
5.2	Velocidad de elevación (Con carga/Sin carga)		m/s	0.12/0.22	
5.3	Velocidad de descenso (Con carga/Sin carga)		m/s	0.12/0.11	
5.8	Máx. Rampa (Con carga/Sin carga)		%	3/10	
5.10	Freno de servicio			Electromagnético	
Conducción					
6.1	Potencia del motor de conducción S2 60min		kW	0.65	
6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	2.2	
6.3	Tamaño máximo de batería permitido		mm	325x180x230	
6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal K20		V/Ah	2x12V/105Ah	
6.5	Peso de la batería		kg	2x30	
Otras características					
8.1	Tipo de control de conducción			DC	
10.5	Tipo de dirección			Mecánica	
10.7	Nivel de presión sonora en los oídos del conductor		dB (A)	74	



TIPOS DE MÁSTILES Dúplex ZT	Altura de elevación h3+h13 (mm)	Altura mástil replegado h1 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura mástil extendido h4 (mm)
ES12-12ES	1205	1575	1120	1575
	1405	1775	1320	1775
	1605	1975	1520	1975
	1705	2075	1705	2075
	2515	1802	-	3021
	2715	1902	-	3221
	3015	2052	-	3521
	3315	2202	-	3821
	3615	2352	-	4121

OPCIONES		ES12-12ES	
2	Extensión de horquilla	○ 685/600mm	
10	Rueda motriz	○ PU con dibujo	
16	Pantalla del mástil	● Cristal orgánico	
17	Indicador de batería con contador de horas	○	
19	Capacidad de batería	○ 85AH/105AH/120AH	
27	Limitación de altura	○	
31	Función de velocidad media al girar	/	
34	Respaldo especial	/	
<i>Leyenda</i>		● Estándar	○ Opción / NA



RATED CAPACITIES GRAPH

